

目 次

§ 1. 数量総括表	1
§ 2. 上部工(床組)数量計算書	6
§ 3. 上部工(高欄・地覆)数量計算書	8
§ 4. 上部工(桁隠し)数量計算書	11
§ 5. 親柱数量計算書	15
§ 6. 上部工吊足場数量計算書	17
§ 7. 照明施設数量計算書	19

不動橋

[illegible]

§ 2.上部工(床組) 数量集計表 不動橋

数量集計表 不動橋

不動橋

[illegible]

不動橋

計 算 書																																																																																																																																																																																																																																																								
名 称	計 算 式										単位	数 量																																																																																																																																																																																																																																												
床組(合成木材)	Kankyo-woodⅡ同等品以上																																																																																																																																																																																																																																																							
	A = 2.400 × 55.000										= 132.000 m ²	m ²	132																																																																																																																																																																																																																																											
床組(角材)																																																																																																																																																																																																																																																								
木材質量																																																																																																																																																																																																																																																								
<table><tr><th colspan="12">全箇所当り</th></tr><tr><th>種別</th><th colspan="4">部材寸法 (mm)</th><th>個数 (個)</th><th>単位質量 (kg/m³)</th><th>1個当り質量 (kg)</th><th>質量 (kg)</th><th>体積 (m³)</th><th>ネット率 (%)</th><th></th></tr><tr><td colspan="12">床組(角材)</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>200</td><td>×</td><td>3500</td><td>26</td><td>800</td><td>56.000</td><td>1456</td><td>1.820</td><td>100</td><td>A加工</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>200</td><td>×</td><td>2600</td><td>27</td><td>800</td><td>41.600</td><td>1123</td><td>1.404</td><td>100</td><td>B加工</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2600</td><td>108</td><td>800</td><td>20.800</td><td>2246</td><td>2.808</td><td>100</td><td>C加工</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>200</td><td>×</td><td>2600</td><td>2</td><td>800</td><td>41.600</td><td>83</td><td>0.104</td><td>100</td><td>親柱部</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2100</td><td>2</td><td>800</td><td>16.800</td><td>34</td><td>0.042</td><td>100</td><td>親柱部</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2600</td><td>2</td><td>800</td><td>20.800</td><td>42</td><td>0.052</td><td>100</td><td>親柱部</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2600</td><td>328</td><td>800</td><td>20.800</td><td>6822</td><td>8.528</td><td>100</td><td>標準部</td></tr><tr><td colspan="12"></td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>200</td><td>×</td><td>3500</td><td>26 個</td><td colspan="2">A加工</td><td>1456</td><td colspan="2">kg</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>200</td><td>×</td><td>2600</td><td>27 個</td><td colspan="2">B加工</td><td>1123</td><td colspan="2">kg</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2600</td><td>108 個</td><td colspan="2">C加工</td><td>2246</td><td colspan="2">kg</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>200</td><td>×</td><td>2600</td><td>2 個</td><td colspan="2">親柱部</td><td>83</td><td colspan="2">kg</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2100</td><td>2 個</td><td colspan="2">親柱部</td><td>34</td><td colspan="2">kg</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2600</td><td>2 個</td><td colspan="2">親柱部</td><td>42</td><td colspan="2">kg</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2600</td><td>328 個</td><td colspan="2">標準部</td><td>6822</td><td colspan="2">kg</td></tr><tr><td colspan="9">合計</td><td>11806</td><td colspan="2">kg</td></tr></table>												全箇所当り												種別	部材寸法 (mm)				個数 (個)	単位質量 (kg/m ³)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	体積 (m ³)	ネット率 (%)		床組(角材)												□	100	×	200	×	3500	26	800	56.000	1456	1.820	100	A加工	□	100	×	200	×	2600	27	800	41.600	1123	1.404	100	B加工	□	100	×	100	×	2600	108	800	20.800	2246	2.808	100	C加工	□	100	×	200	×	2600	2	800	41.600	83	0.104	100	親柱部	□	100	×	100	×	2100	2	800	16.800	34	0.042	100	親柱部	□	100	×	100	×	2600	2	800	20.800	42	0.052	100	親柱部	□	100	×	100	×	2600	328	800	20.800	6822	8.528	100	標準部													□	100	×	200	×	3500	26 個	A加工		1456	kg		□	100	×	200	×	2600	27 個	B加工		1123	kg		□	100	×	100	×	2600	108 個	C加工		2246	kg		□	100	×	200	×	2600	2 個	親柱部		83	kg		□	100	×	100	×	2100	2 個	親柱部		34	kg		□	100	×	100	×	2600	2 個	親柱部		42	kg		□	100	×	100	×	2600	328 個	標準部		6822	kg		合計									11806	kg			
全箇所当り																																																																																																																																																																																																																																																								
種別	部材寸法 (mm)				個数 (個)	単位質量 (kg/m ³)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	体積 (m ³)	ネット率 (%)																																																																																																																																																																																																																																														
床組(角材)																																																																																																																																																																																																																																																								
□	100	×	200	×	3500	26	800	56.000	1456	1.820	100	A加工																																																																																																																																																																																																																																												
□	100	×	200	×	2600	27	800	41.600	1123	1.404	100	B加工																																																																																																																																																																																																																																												
□	100	×	100	×	2600	108	800	20.800	2246	2.808	100	C加工																																																																																																																																																																																																																																												
□	100	×	200	×	2600	2	800	41.600	83	0.104	100	親柱部																																																																																																																																																																																																																																												
□	100	×	100	×	2100	2	800	16.800	34	0.042	100	親柱部																																																																																																																																																																																																																																												
□	100	×	100	×	2600	2	800	20.800	42	0.052	100	親柱部																																																																																																																																																																																																																																												
□	100	×	100	×	2600	328	800	20.800	6822	8.528	100	標準部																																																																																																																																																																																																																																												
□	100	×	200	×	3500	26 個	A加工		1456	kg																																																																																																																																																																																																																																														
□	100	×	200	×	2600	27 個	B加工		1123	kg																																																																																																																																																																																																																																														
□	100	×	100	×	2600	108 個	C加工		2246	kg																																																																																																																																																																																																																																														
□	100	×	200	×	2600	2 個	親柱部		83	kg																																																																																																																																																																																																																																														
□	100	×	100	×	2100	2 個	親柱部		34	kg																																																																																																																																																																																																																																														
□	100	×	100	×	2600	2 個	親柱部		42	kg																																																																																																																																																																																																																																														
□	100	×	100	×	2600	328 個	標準部		6822	kg																																																																																																																																																																																																																																														
合計									11806	kg																																																																																																																																																																																																																																														
加圧注入処理	木材保存剤(AZNA同等品以上)																																																																																																																																																																																																																																																							
	N =										= 1 式	式	1																																																																																																																																																																																																																																											
防水材	セブンコートN同等品以上																																																																																																																																																																																																																																																							
	A1 = 2.600 × 55.000										= 143.000 m ²																																																																																																																																																																																																																																													
											Σ A = 143.000 m ²	m ²	143																																																																																																																																																																																																																																											
鉄板ビス(六角)																																																																																																																																																																																																																																																								
M6×105(SUS)	N = 2 × 495										= 990 本	本	990																																																																																																																																																																																																																																											
皿木ネジ																																																																																																																																																																																																																																																								
M5.5×65(SUS)	N1 = 10 × 262										= 2620 本	本																																																																																																																																																																																																																																												
	N2 = 5 × 14										= 70 本	本																																																																																																																																																																																																																																												
											Σ N = 2690 本	本	2690																																																																																																																																																																																																																																											

§ 3. 上部工(高欄・地覆) 数量集計表 不動橋

数量集計表

不動橋

[illegible]

計 算 書

名 称	計 算 式	単位	数 量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
高欄・地覆 木材質量	<table><tr><td colspan="12">全箇所当り</td></tr><tr><td>種別</td><td colspan="5">部材寸法 (mm)</td><td>個数 (個)</td><td>単位質量 (kg/m³)</td><td>1個当り質量 (kg)</td><td>質量 (kg)</td><td>体積 (m³)</td><td>ネット率 (%)</td></tr><tr><td colspan="12">高欄(笠木)</td></tr><tr><td>□</td><td>130</td><td>×</td><td>150</td><td>×</td><td>4000</td><td>24</td><td>800</td><td>62.400</td><td>1498</td><td>1.872</td><td>100</td><td>A加工</td></tr><tr><td>□</td><td>130</td><td>×</td><td>150</td><td>×</td><td>2000</td><td>2</td><td>800</td><td>31.200</td><td>62</td><td>0.078</td><td>100</td><td>B加工</td></tr><tr><td>□</td><td>130</td><td>×</td><td>150</td><td>×</td><td>2170</td><td>4</td><td>800</td><td>33.852</td><td>135</td><td>0.169</td><td>100</td><td>C加工</td></tr><tr><td colspan="12">高欄(柱)</td></tr><tr><td>□</td><td>135</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>1070</td><td>24</td><td>800</td><td>15.601</td><td>374</td><td>0.468</td><td>100</td><td>A加工</td></tr><tr><td>□</td><td>135</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>1070</td><td>28</td><td>800</td><td>15.601</td><td>437</td><td>0.546</td><td>100</td><td>B加工</td></tr><tr><td>□</td><td>135</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>1066</td><td>54</td><td>800</td><td>15.542</td><td>839</td><td>1.049</td><td>100</td><td>C加工</td></tr><tr><td colspan="12">高欄(横桟)</td></tr><tr><td>□</td><td>30</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2000</td><td>104</td><td>800</td><td>4.800</td><td>499</td><td>0.624</td><td>100</td><td>A加工</td></tr><tr><td>□</td><td>30</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>1250</td><td>8</td><td>800</td><td>3.000</td><td>24</td><td>0.030</td><td>100</td><td>B加工</td></tr><tr><td colspan="12">高欄(方杖)</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>810</td><td>52</td><td>800</td><td>6.480</td><td>337</td><td>0.421</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td colspan="12">地覆</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>1083</td><td>4</td><td>800</td><td>11.696</td><td>47</td><td>0.058</td><td>100</td><td>A加工</td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>845</td><td>104</td><td>800</td><td>9.126</td><td>949</td><td>1.186</td><td>100</td><td>B加工</td></tr><tr><td colspan="12"></td></tr><tr><td>□</td><td>130</td><td>×</td><td>150</td><td>×</td><td>4000</td><td>24</td><td>個</td><td>A加工</td><td>1498</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>130</td><td>×</td><td>150</td><td>×</td><td>2000</td><td>2</td><td>個</td><td>B加工</td><td>62</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>130</td><td>×</td><td>150</td><td>×</td><td>2170</td><td>4</td><td>個</td><td>C加工</td><td>135</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>135</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>1070</td><td>24</td><td>個</td><td>A加工</td><td>374</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>135</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>1070</td><td>28</td><td>個</td><td>B加工</td><td>437</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>135</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>1066</td><td>54</td><td>個</td><td>C加工</td><td>839</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>30</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>2000</td><td>104</td><td>個</td><td>A加工</td><td>499</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>30</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>1250</td><td>8</td><td>個</td><td>B加工</td><td>24</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>100</td><td>×</td><td>810</td><td>52</td><td>個</td><td></td><td>337</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>1083</td><td>4</td><td>個</td><td>A加工</td><td>47</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td>□</td><td>100</td><td>×</td><td>135</td><td>×</td><td>845</td><td>104</td><td>個</td><td>B加工</td><td>949</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="9">合計</td><td>5201</td><td>kg</td><td></td><td></td></tr></table>	全箇所当り												種別	部材寸法 (mm)					個数 (個)	単位質量 (kg/m ³)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	体積 (m ³)	ネット率 (%)	高欄(笠木)												□	130	×	150	×	4000	24	800	62.400	1498	1.872	100	A加工	□	130	×	150	×	2000	2	800	31.200	62	0.078	100	B加工	□	130	×	150	×	2170	4	800	33.852	135	0.169	100	C加工	高欄(柱)												□	135	×	135	×	1070	24	800	15.601	374	0.468	100	A加工	□	135	×	135	×	1070	28	800	15.601	437	0.546	100	B加工	□	135	×	135	×	1066	54	800	15.542	839	1.049	100	C加工	高欄(横桟)												□	30	×	100	×	2000	104	800	4.800	499	0.624	100	A加工	□	30	×	100	×	1250	8	800	3.000	24	0.030	100	B加工	高欄(方杖)												□	100	×	100	×	810	52	800	6.480	337	0.421	100		地覆												□	100	×	135	×	1083	4	800	11.696	47	0.058	100	A加工	□	100	×	135	×	845	104	800	9.126	949	1.186	100	B加工													□	130	×	150	×	4000	24	個	A加工	1498	kg			□	130	×	150	×	2000	2	個	B加工	62	kg			□	130	×	150	×	2170	4	個	C加工	135	kg			□	135	×	135	×	1070	24	個	A加工	374	kg			□	135	×	135	×	1070	28	個	B加工	437	kg			□	135	×	135	×	1066	54	個	C加工	839	kg			□	30	×	100	×	2000	104	個	A加工	499	kg			□	30	×	100	×	1250	8	個	B加工	24	kg			□	100	×	100	×	810	52	個		337	kg			□	100	×	135	×	1083	4	個	A加工	47	kg			□	100	×	135	×	845	104	個	B加工	949	kg			合計									5201	kg				
全箇所当り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
種別	部材寸法 (mm)					個数 (個)	単位質量 (kg/m ³)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	体積 (m ³)	ネット率 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
高欄(笠木)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□	130	×	150	×	4000	24	800	62.400	1498	1.872	100	A加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
□	130	×	150	×	2000	2	800	31.200	62	0.078	100	B加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
□	130	×	150	×	2170	4	800	33.852	135	0.169	100	C加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
高欄(柱)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□	135	×	135	×	1070	24	800	15.601	374	0.468	100	A加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
□	135	×	135	×	1070	28	800	15.601	437	0.546	100	B加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
□	135	×	135	×	1066	54	800	15.542	839	1.049	100	C加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
高欄(横桟)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□	30	×	100	×	2000	104	800	4.800	499	0.624	100	A加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
□	30	×	100	×	1250	8	800	3.000	24	0.030	100	B加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
高欄(方杖)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□	100	×	100	×	810	52	800	6.480	337	0.421	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
地覆																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
□	100	×	135	×	1083	4	800	11.696	47	0.058	100	A加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
□	100	×	135	×	845	104	800	9.126	949	1.186	100	B加工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
□	130	×	150	×	4000	24	個	A加工	1498	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	130	×	150	×	2000	2	個	B加工	62	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	130	×	150	×	2170	4	個	C加工	135	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	135	×	135	×	1070	24	個	A加工	374	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	135	×	135	×	1070	28	個	B加工	437	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	135	×	135	×	1066	54	個	C加工	839	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	30	×	100	×	2000	104	個	A加工	499	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	30	×	100	×	1250	8	個	B加工	24	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	100	×	100	×	810	52	個		337	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	100	×	135	×	1083	4	個	A加工	47	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
□	100	×	135	×	845	104	個	B加工	949	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
合計									5201	kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
加圧注入処理	木材保存剤(AZNA同等品以上) N =	= 1 式 式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

計 算 書												
名 称	計 算 式										単位	数 量
鋼材質量	全箇所当り											
	種別	部材寸法 (mm)			個数 (個)	単位質量 (kg/m ² ,kg/m)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	材質	ネット率 (%)		
	笠木継手金具											
	PL	170	×	3.2	×	388	52	25.120	1.410	73	SS400 85	
	柱支持金具											
	FB	125	×	4.5	×	170	54	4.420	0.751	41	SS400 100	
	FB	125	×	4.5	×	100	108	4.420	0.442	48	SS400 100	
	合 計											
	PL	SS400	t= 3.2 mm		52 個			73 kg				
	合計								73 kg			
	FB	SS400	125×4.5		162 個			89 kg				
	合計								89 kg			
皿木ネジ M4.5×38(SUS)	N	=	4	×	52				=	208	本 本 208	
寸切ボルト M12×240(2-Nut,2-W)	N	=							=	52	本 本 52	
M12×90(1-Nut,1-W)	N	=	2	×	54				=	108	本 本 108	
ボルト・ナット M12×200(2-W,1-N,1-SW)	N	=							=	52	本 本 52	
M12×180(2-W,1-N,1-SW)	N	=							=	52	本 本 52	
M12×160(2-W,1-N,1-SW)	N	=	2	×	54				=	108	本 本 108	
スクリーボルト M12×180(1-W)	N1	=	2	×	52				=	104	本	
	N2	=	2	×	108				=	216	本	
									Σ	= 320	本 本 320	

不動橋

[illegible]

計 算 書													
名 称	計 算 式									単位	数 量		
鋼材質量	全箇所当り												
	種別	部材寸法 (mm)			個数 (個)	単位質量 (kg/m)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	材質	ネット率 (%)			
	桁隠し取付ブラケット												
	L	50×50×5	×	450	76	3.810	1.715	130	SUS	100			
	L	50×50×5	×	323	76	3.810	1.231	94	SUS	100			
	L	50×50×5	×	214	76	3.810	0.815	62	SUS	100			
	桁隠し取付ブラケット												
	L SS400		228 個				286 kg						
	合計							286 kg					
	形鋼材	L-50×50×5											
W =										= 286 kg	kg	286	
皿木ネジ M4.5×63(SUS)	A1-P1間												
	N1 = 2 × 67 × 2								= 268 本				
	P1-P2間												
	N2 = 2 × 71 × 2								= 284 本				
	P2-P3,P3-P4,P4-P5間												
	N3 = 2 × 36 × 2 × 3								= 432 本				
	P5-A2間												
	N4 = 2 × 32 × 2								= 128 本				
								Σ = 1,112 本	本	1,112			
	皿木ネジ M4.5×38(SUS)	A1-P1間											
N1 = 2 × 66 × 2								= 264 本					
N2 = 3 × 9 × 2								= 54 本					
P1-P2間													
N3 = 2 × 70 × 2								= 280 本					
N4 = 3 × 9 × 2								= 54 本					
P2-P3,P3-P4,P4-P5間													
N5 = 2 × 35 × 2 × 3								= 420 本					
N6 = 3 × 5 × 2 × 3								= 90 本					
P5-A2間													
N7 = 2 × 31 × 2								= 124 本					
N8 = 3 × 5 × 2								= 30 本					
							Σ = 1,316 本	本	1,316				

不動橋

計 算 書				
名 称	計 算 式	単位	数 量	
ボルト・ナット M12×35(2-W,1-N,1-SW)	A1-P1間			
	N1 = 4 × 9 × 2	= 72 本		
	P1-P2間			
	N2 = 4 × 9 × 2	= 72 本		
	P2-P3,P3-P4,P4-P5間			
	N3 = 4 × 5 × 2 × 3	= 120 本		
	P5-A2間			
	N4 = 4 × 5 × 2	= 40 本		
	A1-P1間(取付金具用)			
	N5 = 2 × 9 × 2	= 36 本		
	P1-P2間(取付金具用)			
	N6 = 2 × 9 × 2	= 36 本		
	P2-P3,P3-P4,P4-P5間(取付金具用)			
ボルト・ナット M12×30(2-W,1-N,1-SW)	N7 = 2 × 5 × 2 × 3	= 60 本		
	P5-A2間(取付金具用)			
	N8 = 2 × 5 × 2	= 20 本		
	Σ = 456 本	本	456	
	A1-P1間			
	N1 = 2 × 9 × 2	= 36 本		
	P1-P2間			
	N2 = 2 × 9 × 2	= 36 本		
	P2-P3,P3-P4,P4-P5間			
	N3 = 2 × 5 × 2 × 3	= 60 本		
	P5-A2間			
	N4 = 2 × 5 × 2	= 20 本		
	Σ = 152 本	本	152	

§5.上部工(親柱) 数量集計表 不動橋

数量集計表

不動橋

[illegible]

不動橋

計 算 書

名 称	計 算 式	単位	数 量																																																																																	
<div>親柱</div> <div>木材質量</div> <div> <table> <tr><th colspan="12">全箇所当り</th></tr> <tr> <th>種別</th> <th colspan="4">部材寸法 (mm)</th> <th>個数 (個)</th> <th>単位質量 (kg/m³)</th> <th>1個当り質量 (kg)</th> <th>質量 (kg)</th> <th>体積 (m³)</th> <th colspan="2">ネット率 (%)</th> </tr> <tr><td colspan="12">親柱</td></tr> <tr> <td>□</td> <td>210</td> <td>×</td> <td>210</td> <td>×</td> <td>1870</td> <td>4</td> <td>800</td> <td>65.974</td> <td>264</td> <td>0.330</td> <td>100</td> </tr> <tr><td colspan="12"></td></tr> <tr> <td>□</td> <td>210</td> <td>×</td> <td>210</td> <td>×</td> <td>1870</td> <td colspan="2">4 個</td> <td colspan="2">264 kg</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr><td colspan="8"></td><td>合計</td><td colspan="3">264 kg</td></tr> </table> </div>	全箇所当り												種別	部材寸法 (mm)				個数 (個)	単位質量 (kg/m ³)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	体積 (m ³)	ネット率 (%)		親柱												□	210	×	210	×	1870	4	800	65.974	264	0.330	100													□	210	×	210	×	1870	4 個		264 kg												合計	264 kg		
全箇所当り																																																																																				
種別	部材寸法 (mm)				個数 (個)	単位質量 (kg/m ³)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	体積 (m ³)	ネット率 (%)																																																																										
親柱																																																																																				
□	210	×	210	×	1870	4	800	65.974	264	0.330	100																																																																									
□	210	×	210	×	1870	4 個		264 kg																																																																												
								合計	264 kg																																																																											

加圧注入処理

木材保存剤(AZNA同等品以上)

N =

= 1 式 式

鋼材質量

全箇所当り											
種別	部材寸法 (mm)				個数 (個)	単位質量 (kg/m)	1個当り質量 (kg)	質量 (kg)	材質	ネット率 (%)	
取付金具											
L	65	×	65	×	150	12	5.050	0.758	9	SUS	100
取付金具											
L SS400					12 個		9 kg				
							合計	9 kg			

スクリューボルト

M12×50(1-W)

N = 2 × 12

= 24 本 本

コンクリートアンカー

M12 本体打込み式

N = 2 × 12

= 24 本 本

ボルト

M12×75(2-W,1-N,1-SW)

N = 2 × 12

= 24 本 本

コンクリート削孔

φ 18×108

N =

= 24 孔

擬宝珠設置

再利用

N =

= 4 個 個

太鼓鉋

16×22

N = 3 × 4 × 4

= 48 本 本

塗装面積

A = 0.350 × 0.114 × 4 × 4

= 0.638 m² m²

0.6

塗装延長

L=350mm

不動橋

計 算 書			
名 称	計 算 式	単位	数 量
足場工(全面吊足場)			
吊足場			
TYPE A1	シート張防護工		
	A = 4.500 × 55.000	= 247.500 m ²	m ² 248
朝顔			
TYPE B	シート張防護工		
	A = 4.500 × 55.000	= 247.500 m ²	m ² 248
片側朝顔防護足場			
TYPE E	シート張防護工		
	A = 1.450 × 55.000 × 2	= 159.500 m ²	m ² 160

§ 7. 照明施設

§ 7. 照明施設

§ 7. 照明施設

[illegible]

計 算 書				
名 称	計 算 式	単位	数 量	
照明施設	特HS-416V同等品 $N = 3$	台	3	
コンクリート	24-12-25 $V = 0.500 \times 0.500 \times 0.400 \times 3 = 0.300$	m ³	0.3	
型枠	普通型枠 $A1 = 0.500 \times 0.500 \times 3 = 0.750$ $A2 = 0.500 \times 0.400 \times 2 \times 3 = 1.200$ $\Sigma A = 2.250$	m ²	2.3	
	円形型枠 $A = \pi \times 0.500 / 2 \times 0.400 \times 3 = 0.942$	m ²	0.9	
鉄筋	SD345 図面（鉄筋質量表）より D16 $= 19$ D16～D25 計 $= 19$	kg	19	
アンカー筋	SD345 図面（鉄筋質量表）より D16 $= 17$ D16～D25 計 $= 17$	kg	17	
下地処理	チッピング $A = \pi \times 0.500 / 2 \times 0.400 \times 3 = 0.942$	m ²	0.9	
鉄筋探査	横向き $A = \pi \times 0.500 / 2 \times 0.400 \times 3 = 0.942$	m ²	0.9	
コンクリート削孔	$\phi 26 \times 250$ $N = 12$	孔	12	
アンカーボルト挿入	$D16 \times 240$ $N = 12$	本	12	
注入材	エポキシ樹脂系 $W = (\pi/4 \times 0.026^2 \times 0.250 - \pi/4 \times 0.016^2 \times 0.240) \times 1200 \text{ kg/m}^3 \times 1.09 \times 12 = 1.326$	kg	1.3	
照明用配線工	$N = 1$	式	1	